

## Na każdą pogodę

Z-ASA Pro to wytrzymały materiał termoplastyczny, który cechuje doskonała odporność na czynniki zewnętrzne, w tym promieniowanie UV oraz skrajne warunki pogodowe. Z pomocą tego materiału możliwe jest drukowanie modeli oraz prototypów, które zachowają swój początkowy kształt i znakomitą estetykę, nawet w warunkach zmiennej temperatury, wilgoci oraz działania światła słonecznego. Z-ASA Pro sprawdzi się przy tworzeniu prototypów sprzętu sportowego oraz specjalistycznych narzędzi, odpornych na blaknięcie modeli przeznaczonych do użytku zewnętrznego czy nielakierowanych części samochodowych. W zmiennych warunkach pogodowych Z-ASA Pro będzie idealnym materiałem, który przedłuży żywotność wszystkich obiektów używanych na zewnątrz.

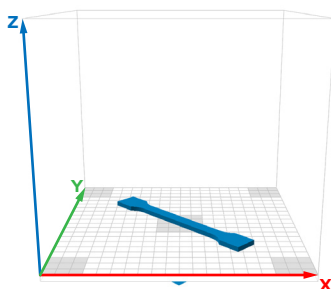


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	24,21 MPa	3510 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	21,94 MPa	3180 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	2,64%	2,64%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	2,76%	2,76%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	45,60 MPa	6610 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,36 GPa	197 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z korbem	3,81 kJ/m <sup>2</sup>	1,81 ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	80,99° C	178° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	74,91 g/10 min Obciążenie 10 kg Temperatura 220° C	0,165 lb/10 min Obciążenie 22 lb Temperatura 428° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,176 g/cm <sup>3</sup>	9,81 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	68,0	68,0	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ASA Pro wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0  
Layer thickness: 0.19 mm;  
Quality: High;  
Seam: Normal;  
Infill: Solid,  
Fan Speed: Auto;  
Surface Layers:  
- Top: 7 (default);  
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

**zortrax**

Zortrax S.A.  
Lubelska 43a  
10-410 Olsztyn, Polska  
NIP: 5242756595  
REGON: 146496404

**Kontakt**  
Biuro: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Sklep: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centrum wsparcia: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)