

Zachowuje formę

Z-SEMIFLEX to materiał charakteryzujący się niskim poziomem skurczu oraz odpornością na działanie olejów i smarów. Materiał ten bazuje na TPU 98A, dzięki czemu modele mają wysoką elastyczność oraz właściwości upodabniające je do gumy. Z-SEMIFLEX wykazuje także wysoką odporność na uderzenia, co pozwala testować wydruki przy użyciu siły bez ryzyka ich uszkodzenia. Materiał sprawdzi się m.in. przy pracach związanych z badaniem trwałości prototypów w niekorzystnych warunkach przemysłowych oraz przy dokonywaniu ocen medycznych modeli przypominających organy.



Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	30,44 MPa	4410 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu*	3,18 MPa	461 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	524%	524%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	543,46%	543,46%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	5,7 MPa	827 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	95,09 MPa	13,8 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem**	38,88 kJ/m ²	18,5 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura topnienia	180,16° C	356° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	172,4 g/10 min Obciążenie 2,16 kg Temperatura 225° C	0,38 lb/10 min Obciążenia 4,76 lb Temperatura 437° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,176 g/cm ³	9,81 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	45	45	ISO 868:1998

* - pękanie próbki: „strzępiaste”

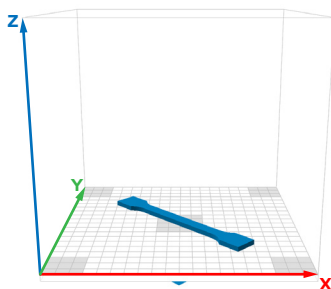
** - typ złamania: częściowe P

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-SEMIFLEX wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax Inventure.

Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.3.1.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com