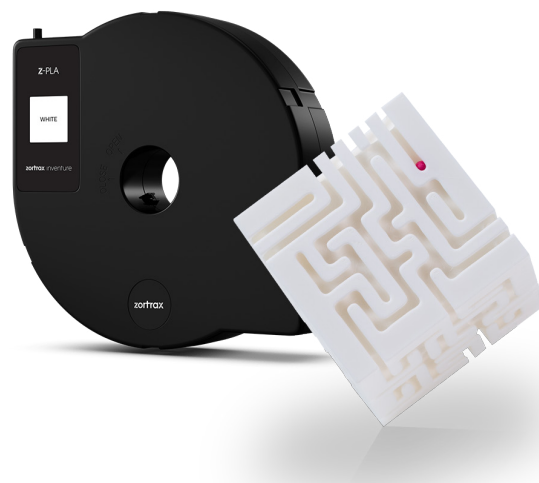


## Naturalnie precyzyjny

Z-PLA jest ekologicznym materiałem pozyskiwanym z naturalnych i biodegradowalnych zasobów. Jego główne zalety to bardzo niski poziom skurczu materiałowego oraz bardzo wysoka twardość. Z-PLA daje nieograniczone możliwości druku wysokiej jakości modeli o skomplikowanych kształtach, szczegółowych modeli koncepcyjnych a nawet produktów konsumenckich. Walory estetyczne Z-PLA sprawiają, że sprawdzi się on także przy tworzeniu makiet, elementów dekoracyjnych oraz modeli edukacyjnych. Ponadto Z-PLA stanowi atrakcyjną alternatywę dla użytkowników ceniących dbałość o środowisko.

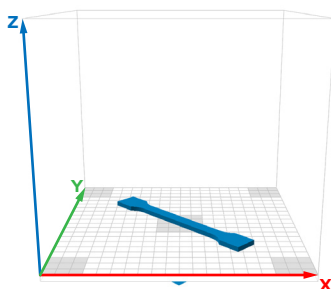


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	47,95 MPa	6950 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	46,53 MPa	6750 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	3,8%	3,8%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	4,32%	4,32%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	56,80 MPa	8240 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,47 GPa	213 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	3,14 kJ/m <sup>2</sup>	1,49 ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	57,06° C	135° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	14,48 g/10 min Obciążenie 2,16 kg Temperatura 190° C	0,0319 lb/10 min Obciążenie 4,76 lb Temperatura 374° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,292 g/cm <sup>3</sup>	10,8 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	79,8	79,8	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-PLA wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax Inventure. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.3.1.0  
Layer thickness: 0.19 mm;  
Quality: High;  
Seam: Normal;  
Infill: Solid,  
Fan Speed: Auto;  
Surface Layers:  
- Top: 7 (default);  
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

**zortrax**

Zortrax S.A.  
Lubelska 34  
10-409 Olsztyn, Polska  
NIP: 5242756595  
REGON: 146496404

**Kontakt**  
Biuro: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Sklep: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centrum wsparcia: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)