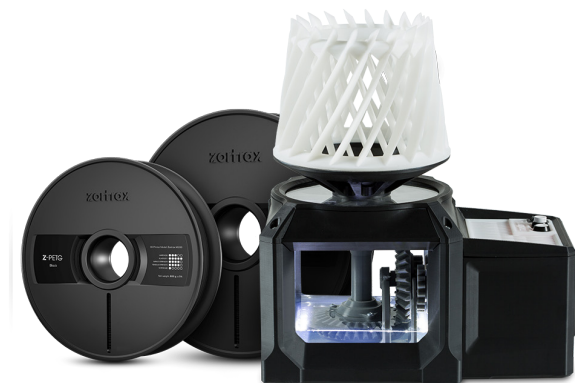


Trwały i odporny

Z-PETG to materiał, który oferuje wyjątkową odporność na działanie czasu i większości kwasów i alkoholi, a także słabych zasad. Do jego właściwości zaliczyć można trwałość oraz wytrzymałość na rozciąganie. Z-PETG jest najbardziej odpowiednim materiałem przy tworzeniu prototypów, które poddawane będą testom wytrzymałościowym, w tym badaniom przemysłowym z wykorzystaniem olejów i smarów. Z-PETG to mieszanka popularnego materiału PET i glikolu. Takie połączenie pomogło wyeliminować problemy związane z kruchością modeli oraz wzmocnić ich trwałość. Z-PETG cechuje się niskim poziomem skurczu materiałowego, dzięki czemu sprawdzi się w trakcie druku prototypów skomplikowanych mechanizmów, części samochodowych oraz urządzeń przemysłowych niepodatnych na działanie niektórych substancji chemicznych.

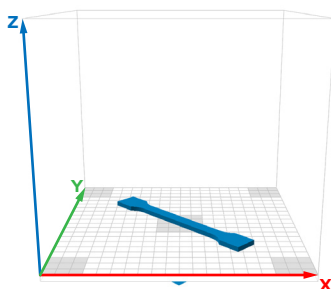


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	40,18 MPa	5830 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	37,27 MPa	5410 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	5,83%	5,83%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	6,39%	6,39%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	55,30 MPa	8020 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,39 GPa	202 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	3,27 kJ/m ²	1,56 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	77,65° C	172° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	20,02 g/10 min Obciążenie 2,16 kg Temperatura 230° C	0,0441 lb/10 min Obciążenie 4,76 lb Temperatura 446° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,295 g/cm ³	10,8 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	71,4	71,4	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-PETG wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com