

Zobacz wnętrze

Z-GLASS to materiał o unikalnych właściwościach, który z powodzeniem pozwoli zastąpić kruche, szklane elementy w prototypach funkcjonalnych i jednocześnie ukazać ich wnętrze. Dzięki niskiemu poziomowi skurczu materiałowego, Z-GLASS umożliwia drukowanie modeli wolnych od niedoskonałości, a przy tym wytrzymałych i odpornych na zarysowania, takich jak części modeli motoryzacyjnych czy elektroniki użytkowej. Przy użyciu materiału Z-GLASS modele zyskują półprzezroczystą powierzchnię oraz nie tracą swoich właściwości nawet po długotrwałej ekspozycji na światło słoneczne oraz działanie większości kwasów, alkoholi i słabych zasad. Wszystkie te zalety sprawiają, że Z-GLASS z powodzeniem znajduje zastosowanie nie tylko w przemyśle, ale także podczas tworzenia elementów dekoracyjnych oraz wyposażenia.

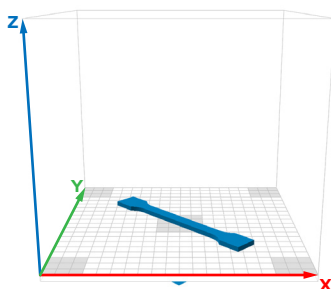


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	39,57 MPa	5740 psi	ISO 527:1998
Napężenie przy zerwaniu	34,61 MPa	5020 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. napężeniu rozciągającym	5,94%	5,94%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	6,74%	6,74%	ISO 527:1998
Napężenie przy zginaniu	55,40 MPa	8040 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,17 GPa	170 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z korbem	2,88 kJ/m ²	1,37 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	78,06° C	173° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	199,5 g/10 min Obciążenie 2,16 kg Temperatura 280° C	0,440 lb/10 min Obciążenie 4,76 lb Temperatura 536° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,409 g/cm ³	11,8 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	72,2	72,2	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-GLASS wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com