

Z-FLEX to materiał o unikalnych właściwościach, który z powodzeniem pozwoli na tworzenie obiektów o strukturze przypominającej gumę. Materiał ten cechuje wysoka odporność na uderzenia i ścieranie, a także odporność na działanie substancji chemicznych, takich jak benzyna, alkohol etylowy, butan i tlenek węgla. Dodatkowo Z-FLEX posiada silną adhezję międzywarstwową, dzięki czemu modele zyskują wzmocnioną wytrzymałość. Właściwości materiału Z-FLEX pozwalają tworzyć elastyczne części, w tym zawiasy, uszczelki lub prototypy opon, które poddawane będą częstemu zginaniu oraz testowane będą w warunkach przemysłowych. Z-FLEX dostępny jest w kolorze czarnym.



Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	9.94 MPa	1440 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	9.07 MPa	1320 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	3120.74%	3120.74%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	3319.12%	3319.12%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	3.60 MPa	522 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	53.86 MPa	7810 psi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem*	14.61 kJ/m ²	6.95 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura topnienia	174.25° C	346° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	27.98 g/10 min Obciążenie 2.16 kg Temperatura 225° C	0.0617 lb/10 min Obciążenie 4.76 lb Temperatura 437° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1.186 g/cm ³	9.90 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	31	31	ISO 868:1998

* - typ złamania: brak

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-FLEX wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200 Plus.

Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.7.2

Layer thickness: 0.19 mm;

Quality: High;

Seam: Normal;

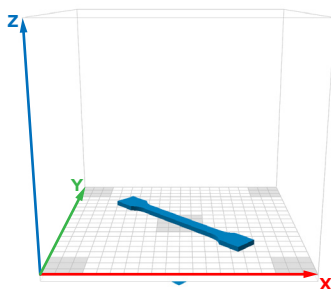
Infill: Solid,

Fan Speed: Auto;

Surface Layers:

- Top: 7 (default);

- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskową. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com